

Adesivo rapido, fluido, a base di resina polietere, per ancoraggi e fissaggi.

Ambito applicativo

Il **REbond POLY FLUID S** è stato progettato per realizzare ancoraggi rapidi su calcestruzzo di zanche, tirafondi, barre ad ardenza migliorata. **REbond POLY FLUID S** riduce i tempi nelle operazioni di fissaggio, anche alle basse temperature, consentendo una veloce rimessa in esercizio della struttura.

Descrizione del prodotto

REbond POLY FLUID S è un adesivo rapido, bicomponente, fluido, a base di resine poliesteri ibride, induritori, cariche inerti inorganiche, è privo di solventi ed ha buone caratteristiche dielettriche. **REbond POLY FLUID S** garantisce una elevatissima capacità adesiva che rende monolitici gli elementi ancorati.

REbond POLY FLUID S ha la marcatura CE con sistema di accreditamento 2+ (certificato N° 1305-CPR-1070) ed è conforme alle prescrizioni della normativa UNI EN 1504-6 specifica per l'ancoraggio delle armature.

Peculiarità

Le caratteristiche di maggior rilievo del **REbond POLY FLUID S** sono:

- Consente di eseguire rapidamente, ed anche a basse temperature, gli interventi di ancoraggio.
- Elevata adesione al supporto, garanzia di monoliticità con la struttura originaria;
- Facilmente e velocemente applicabile, per la sua consistenza fluida;
- Assenza di ritiro, garantisce la stabilità volumetrica;
- Elevate resistenze meccaniche;
- Elevata resistenza alle aggressioni di natura chimica come acidi, alcali, solventi ed idrocarburi;
- Dielettricità che garantisce durabilità alle strutture esposte alle correnti vaganti.

Caratteristiche

Colore dell'adesivo	Grigio
Temperatura di applicazione (minima e massima)	5 - 35 °C
Rapporto di miscela A:B (in peso)	100 ÷ 194,11
Tempo di lavorabilità UNI EN ISO 9514	a 5 °C - 120 minuti a 10 °C - 70 minuti a 20 °C - 30 minuti a 30 °C - 20 minuti
Peso specifico (A+B) UNI EN ISO 1183-1	1,60 ± 0,05 Kg/dm ³
Viscosità	10.500 cP
Resistività elettrica ρ	Ω 10 ¹²

Prestazioni dell'adesivo strutturale REbond POLY FLUID S

Aderenza al calcestruzzo	$\geq 4 \text{ N/mm}^2$
Modulo di elasticità in compressione	10.900 N/mm^2
Resistenza a compressione	90 N/mm^2
Resistenza a trazione	15 N/mm^2
Allungamento a rottura	1,09%
Resistività elettrica ρ	$\Omega 10^{12}$

Resistenza a trazione

I test riportati nella tabella sottostante sono stati realizzati con barre filettate di classe 5.8 ancorate su un calcestruzzo di classe $\geq \text{C25/30}$. **REbond POLY FLUID S** è stato introdotto in fori realizzati con roto-percussione, di diametro e profondità correlati alle dimensioni della barra filettata.

Barra diametro mm	8	12	16	20	24
Foro diametro mm	12	16	20	25	28
Profondità foro mm	80	120	160	200	240

La resistenza a trazione di un fissaggio eseguito con **REbond POLY FLUID S**, nelle condizioni sopra descritte, segue indicativamente la seguente relazione ($\varnothing$ rappresenta il diametro del foro, h la profondità). Resistenza ultima a sfilamento [kN] = $0,030 \times \varnothing [\text{mm}] \times h [\text{mm}]$.

Tempo di lavorabilità ed indurimento

temperatura	lavorabilità	serraggio a 120 Nm	serraggio a 400 Nm
5 °C	120 minuti	150 minuti	180 minuti
10 °C	70 minuti	90 minuti	100 minuti
20 °C	30 minuti	45 minuti	55 minuti
30 °C	20 minuti	35 minuti	45 minuti

I dati sopra riportati si riferiscono ad una barra filettata M20 sulla quale è stato avvitato un bullone con una coppia di serraggio di almeno 120 Nm e successivamente di 400 Nm. La stessa tempistica è da ritenere valida anche per barre di diverso diametro.

Consumo

1,60 Kg/dm³ occorrono 1,60 kg per 1 m² di superficie per 1 mm di spessore.

diámetro barra mm	8	12	16	20	24
diámetro foro mm	12	16	20	25	28
Profondità foro mm	80	120	160	200	240
numero fori per confezione	500	250	150	100	70

Confezioni

REbond POLY FLUID S è bicomponente, composto da un componente A, base di resina epossidica ed un componente B che ha la funzione di induritore. Il componente A è fornito in barattoli da Kg 1,7 Kg e Il componente B è fornito in barattoli da Kg 3,30.

Conservazione

REbond POLY FLUID S va conservato al coperto in luogo asciutto, non esposto direttamente al sole ed a

una temperatura compresa tra 10°C e 30°C. **REbond POLY FLUID S** deve essere tenuto lontano dal fuoco o fiamme libere. **REbond POLY FLUID S** se conservato come specificato sopra ha una vita utile di 12 mesi.

Modalità applicative

1. Preparazione del supporto

La superficie da trattare o del foro deve essere pulita, sana, asciutta ed esente da parti friabili e boiaccia di cemento. Per ottenere un'ottima aderenza le superfici in calcestruzzo devono essere ruvide e il metallo sabbiato al grado SA 2,5. Per le barre è sufficiente la sgrassatura. Per colature sottopiastra o dove è necessario, usare un imbuto o preparare una cassaforma adeguata con tramoggia d'ingresso e sfiato all'uscita. Per evitare che la malta aderisca alla cassaforma, applicare un foglio di polietilene. I fori per il fissaggio delle barre vanno eseguiti con trapano in roto-percussione e non mediante carotatura. I fori, prima di ricevere per colaggio il **REbond POLY FLUID S** devono depolverati, asciutti e puliti.

Con temperature inferiori a +10 °C, eliminare l'eventuale presenza di umidità con aria compressa e scaldare il supporto per qualche minuto con un cannello a gas, altrimenti non applicare.

2. Miscelazione

Prima di iniziare la miscelazione è necessario verificare la temperatura dell'ambiente, del supporto e del prodotto, Non iniziare la miscelazione dei due componenti di **REbond POLY FLUID S** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a 5°C, o superiori a 35°C.

Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B. È importante che i componenti siano dosati con il rapporto di miscelazione indicato sulle confezioni. Per evitare errori è sempre consigliato miscelare l'intero contenuto di un barattolo del componente A con l'intero contenuto di un barattolo del componente B. La miscelazione deve durare fino ad ottenere un impasto omogeneo e con colorazione uniforme.

3. Impiego di solventi o diluenti

Non miscelare **REbond POLY FLUID S** con solventi o diluenti per modificarne la viscosità. Per questo scopo, in caso di basse temperature, è sufficiente scaldare sino a 40°C il componente "A" immergendo la confezione in acqua calda, od utilizzando altri mezzi quali stufe elettriche o radiatori ad olio.

4. Applicazione

Non iniziare l'applicazione di **REbond POLY FLUID S** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a 5°C, o superiori a 35°C. Negli ancoraggi, l'applicazione avviene per colaggio. Lo spessore di ancoraggio tra le pareti della tasca o del foro deve essere minimo 2 mm e massimo 10 mm. Nel caso di spessori superiori, va aggiunta sabbia di quarzo sferoidale tipo **REbond FILLER** nel quantitativo massimo pari al 20%. In questi casi la miscelazione deve essere molto accurata. Qualora l'elemento da ancorare venisse posizionato nella tasca o nel foro dopo il colaggio di **REbond POLY FLUID** è opportuno calcolare il quantitativo da colare in modo che non si verifichi la tracimazione del prodotto una volta inserito l'elemento da ancorare;

5. Pulizia attrezzi

Gli attrezzi sporchi di prodotto possono essere puliti, prima dell'indurimento del materiale, con solvente per epossidici, tipo **ReShield Slv EP**.

Scheda tecnica REbond POLY FLUID — Rev. 0 maggio 24

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda ed i consigli tecnici forniti circa le modalità d'uso di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. E' responsabilità del Cliente determinare se i prodotti della RECONCRETE SRL sono idonei per l'uso e gli scopi che ci si prefigge e di garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. RECONCRETE SRL si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.