

REbond EP FLUID S



Adesivo epossidico privo di solventi, fluido, per ancoraggi, fissaggi ed incollaggi.

Ambito applicativo

Il **REbond EP FLUID S** è appositamente progettato per essere utilizzato in applicazioni per colaggio, grazie alla sua eccezionale fluidità.

L'impiego principale è l'ancoraggio di barre di armatura, tirafondi, zanche, connettori e profilati metallici in elementi in calcestruzzo, muratura, pietra naturale e legno.

Descrizione del prodotto

REbond EP FLUID S è un adesivo, bicomponente, fluido, a base di resina epossidica ed induritori con additivi di ammine cicloalifatiche, caricato con inerti inorganici, privo di solventi. **REbond EP FLUID S** garantisce una elevatissima capacità adesiva che rende monolitici gli elementi ancorati.

REbond EP FLUID S ha la marcatura CE con sistema di accreditamento 2+ (Certificato N° 1305-CPR-1070) ed è conforme alle prescrizioni della normativa UNI EN 1504-6 specifica per l'ancoraggio delle armature.

Caratteristiche

Le caratteristiche di maggior rilievo del **REbond EP FLUID S** sono:

- Elevata adesione al supporto, garanzia di monoliticità con la struttura originaria;
- Facilmente e velocemente applicabile, per la sua consistenza fluida;
- Assenza di ritiro, garantisce la stabilità volumetrica;
- Elevate resistenze meccaniche;
- Elevata resistenza alle aggressioni di natura chimica come acidi, alcali, solventi ed idrocarburi;
- Dielettricità che garantisce durabilità alle strutture esposte alle correnti vaganti.

Caratteristiche e prestazioni

Colore	Beige
Durata in vaso EN ISO 9514	50 minuti a 20° C
Tempo di lavorabilità EN ISO 9514	a 15° C - 70 minuti a 25° C - 30 minuti a 35° C - 15 minuti
Massa volumica (A + B)	2,05 kg/dm ³
Contenuto di cloruri EN 1015-17	< 0,05 %
Temperatura di transizione vetrosa EN 12614	50° C
Rapporto di miscelazione	100 : 5,26
Temperatura d'applicazione	5 - 35° C
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio - spostamento relativo ad un carico di 75 kN (mm) EN 1881	≤ 0,6 mm
Scorrimento viscoso (creep) - spostamento relativo ad un carico di 50 kN per	≤ 0,6 mm
Resistenza a compressione EN 12190	115 N/mm ²
Resistenza a flessione	43 N/mm ²
Modulo di elasticità in compressione EN 13412	15.800 N/mm ²



Resistività elettrica volumica CEI EN IEC 62631-3-1	$6,7 \times 10^{12} \Omega \times m$
Resistività elettrica superficiale CEI EN IEC 62631-3-2	$1,1 \times 10^{14} \Omega$

Consumo

2 Kg/dm³ occorrono 2 kg per 1 m² di superficie per 1 mm di spessore.

Confezioni

REbond EP FLUID S è bicomponente in confezioni da Kg 5 (A+B), il componente A è fornito in barattoli da Kg 4,75 e il componente B in barattoli da Kg 0,25.

Conservazione

REbond EP FLUID S va conservato al coperto in luogo asciutto, non esposto direttamente ai raggi del sole ed a una temperatura compresa tra 10°C e 30°C. **REbond EP FLUID S** deve essere tenuto lontano dal fuoco o dalle fiamme libere. **REbond EP FLUID S** se conservato come specificato sopra ha una vita utile di 12 mesi.

Modalità applicative

1. Preparazione dei supporti

La superficie da trattare deve essere pulita, sana, asciutta ed esente da parti friabili e boiaccia di cemento: la migliore adesione si ottiene irruvidendola con un trattamento di sabbiatura.

L'applicazione sui metalli prevede un'accurata preparazione del supporto: eliminare oli, grassi, vernici e ruggine mediante abrasivazione o sabbiatura a metallo bianco (grado SA 2 - SA 3).

Dove è necessario preparare una cassaforma adeguata con tramoggia d'ingresso e sfiato all'uscita.

Per evitare che la malta aderisca alla cassaforma applicare un distaccante o un foglio di polietilene.

2. Miscelazione

Prima di iniziare la miscelazione è necessario verificare la temperatura dell'ambiente, del supporto e del prodotto, Non iniziare la miscelazione dei due componenti di **REbond EP FLUID S** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a 5°C, o superiori a 35°C.

Miscelare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B. È importante che i componenti siano dosati con il rapporto di miscelazione indicato sulle confezioni. Per evitare errori è sempre consigliato miscelare l'intero contenuto di un barattolo del componente A con l'intero contenuto di un barattolo del componente B. La miscelazione deve durare fino ad ottenere un impasto omogeneo e con colorazione uniforme

3. Impiego di solventi o diluenti

Non miscelare **REbond EP FLUID S** con solventi o diluenti per modificarne la viscosità. Per questo scopo, in caso di basse temperature, è sufficiente scaldare sino a 40°C il componente "A" immergendo la confezione in acqua calda, od utilizzando altri mezzi quali stufe elettriche o radiatori ad olio.

4. Applicazione

Non iniziare l'applicazione di **REbond EP FLUID S** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a 5°C, o superiori a 35°C. Negli ancoraggi, l'applicazione avviene per colaggio. Lo spessore di ancoraggio tra le pareti della tasca o del foro deve essere minimo 2 mm e massimo 10 mm. Nel caso di spessori superiori, va aggiunta sabbia di quarzo sferoidale tipo **REbond FILLER** nel quantitativo massimo pari al 20%. In questi casi la miscelazione deve essere molto accurata. Qualora l'elemento da ancorare venisse posizionato nella tasca o nel foro dopo il colaggio di **REbond EP FLUID S** è opportuno calcolare il quantitativo da colare in modo che non si verifichi la trascinazione del prodotto una volta inserito l'elemento da ancorare;

5. Pulizia attrezzi

Gli attrezzi sporchi di prodotto possono essere puliti, prima dell'indurimento del materiale, con solvente per epossidici, tipo **ReShield Slv EP**.

Scheda tecnica REbond EP FLUID S – Rev. 0 maggio 24

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda ed i consigli tecnici forniti circa le modalità d'uso di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. E' responsabilità del Cliente determinare se i prodotti della RECONCRETE SRL sono idonei per l'uso e gli scopi che ci si prefigge e di garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. RECONCRETE SRL si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.